



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 1 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 18 de Junho de 2018									
03 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.00.0.0000.0000 - DESPESA EXTRAORÇAMENTÁRIA									
03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000 - GERAL									
03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000.5863 - FICHA									
100624	0/0	044.733.608/0001-09	108 - PREFEITURA MUNICIPAL DE INDAIATUBA	, RECOLHIMENTO ISSQN - N.F. 3.528 - TRANS NETTI TRANSPORTE E LOCAÇÃO LTDA		/0	194,64	194,64	0,00
03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000.5864 - FICHA									
100625	0/0	029.979.036/0470-23	119 - I N S S	, RECOLHIMENTO INSS - N.F. 3.528 - TRANS NETTI TRANSPORTE E LOCAÇÃO LTDA		/0	321,15	321,15	0,00
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.1010 - RESERVATÓRIOS E BARRAGENS									
03.01.01.17.512.0023.1010.44905199 - OUTRAS OBRAS E INSTALAÇÕES									
03.01.01.17.512.0023.1010.44905199.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.1010.44905199.041100000.10 - FICHA									
1698	1706/2018	011.718.456/0001-08	5951 - SECCO AMBIENTAL LTDA	, elaboracao de projeto de reflorestamento e laudo tecnico de constatacao de plantio	DISPENSA D	/0	14.700,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004 - GÁS ENGARRAFADO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000.23 - FICHA									
763	133/2017	002.430.968/0001-83	3139 - GASBALL ARMAZENADORA E DISTRIBUID	, Gas de cozinha; composicao basica propano e butano; altamente to xico e inflamavel; cilindro P 45; a granel; fornecido em cil	PREGÃO PRE23/2017		0,00	0,00	880,00
1689	133/2017	002.430.968/0001-83	3139 - GASBALL ARMAZENADORA E DISTRIBUID	, Gas de cozinha; composicao basica propano e butano; altamente to xico e inflamavel; botijao P13; a granel; fornecido em botija	PREGÃO PRE23/2017		406,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000.23 - FICHA									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A		PREGÃO PRE17/2017		0,00	733,66	5.224,53



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 2 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1378	142/2017	008.528.442/0001-17	2110 - NUTRICIONALE COMÉRCIO DE ALIMENTOS	. Fornecimento de frutas, legumes e verduras. . Feijao carioca; tipo 1; novo; constituído de graos inteiros; com teor de umidade maxima de 14%; isento de material terroso, sujidades e mistura de outras variedades e especies; acondicionado em saco plastico; validade minima de 05 meses a contar da data da entrega; pacote de 1 kg; suas condicoes deverao estar de acordo com decreto 6268, de 22 de novembro de. Oleo comestivel; de soja; obtido de especie vegetal li; isento de ranco e substancias estranhas; validade minima 10 meses a contar da entrega a, frasco com 900 ml; embalado em caixa de papelao reforçado; suas condicoes deverao estar de acordo com a resolucao rdc 270 de 22/09/2005 e suas alteracoes posteriores; produto sujeito a verificacao no ato da entrega aos procedime	PREGÃO PRE29/2017		0,00	0,00	2.968,00
1604	83/2017	053.437.315/0001-67	10 - COMERCIAL JOAO AFONSO LTDA	. Cafe tradicional; torrado e moído, qualidade global superior a 4 ,5 pontos na escala sensorial de 0 a 10 do lote entregue, pacote de 500 gramas.	PREGÃO PRE78/2017		0,00	4.340,00	0,00
1686	142/2017	049.612.906/0001-56	45 - CASA DE CARNES CIDADE NOVA LTDA ME	. Cha; erva mate queimado; constituído de folha novas; de especime s vegetais genuinos ligeiramente tostados e partidos; de cor verde amarronzada escura; com aspecto, cor, cheiro e sabor proprios; isento de sujidades, parasitas e larvas; validade minima de 11 meses a contar da data da entrega; embalagem a granel; embalado em caixa de papelao apropriada; contendo c. Massa alimenticia; seca para macarronada; formato espaguete nº 08; sem gordura trans (0%); contendo semola de trigo enriquecida com ferro e acido folico; ovos pasteurizados; corantes naturais urucum e curcuma; cor amarelo; isenta de corantes artificiais; sujidades e parasitas; admitindo umidade maxima de 13%; acondicionada em sacos plasticos transparente, Massa alimenticia; seco para macarronada; formato parafuso; sem gordura trans (0%); contendo semola de trigo enriquecida com ferro e acido folico; ovos pasteurizados; corantes naturais urucum e curcuma; cor amarelo; isenta de corantes artificiais; sujidades e parasitas; admitindo umidade maxima de 13%; acondicionada em sacos plasticos transparente e atoxico, Massa alimenticia; seca para macarronada; formato penne; sem gordura trans (0%); contendo semola de trigo enriquecida com ferro e acido folico; ovos pasteurizados; corantes naturais urucum e curcuma; cor amarelo; isenta de corantes artificiais; sujidades e parasitas; admitindo umidade maxima de 13%; acondicionada em sacos plasticos transparent e atoxico; c/ a, Acucar; refinado; obtido da cana de acucar; com aspecto, cor, cheiro proprios e sabor doce; com teor de sacarose minimo de 99%p/p e umidade maxima de 0,3%p/p; sem fermentacao; isento de sujidades, parasitas, materiais terrosos e detritos animais ou vegetais; acondicionados em sacos de polietileno de 5kg; validade minima de 10 meses a contar da data de entrega; suas, Arroz; agulhinha; tipo 1; longo e fino; graos inteiros; com teor de umidade maxima de 15%; isento de sujidades e materiais estranhos; acondicionado em saco plastico; contendo aproximadamente 5 kg; validade minima de 05 meses a contar da data da entrega; suas condicoes deverao estar de acordo com a resolucao rdc 263 de 22 setembro de 2005 e suas alteracoes, Farinha de trigo; comum; obtida do trigo moído e limpo; de cor cinza -amarelada; isenta de sujidades, parasitos e larvas; livre de fermentacao mofo e materiais estranhos; validade minima de 6 meses a contar da data de entrega; acondicionado em saco plastico transparente, atoxico; pesando aproximadamente 1kg; suas condicoes deverao estar de acordo com a portaria nº 354/96., Farinha de mandioca temperada; gordura vegetal hidrogenada; cebola desidratada; alho desidratado; caldo de carne; sal; glutamato monossodico; condimentos; proteina de soja; nao contendo gluten; embalado sem contato manual; em pacotes de 500 gramas., Sal; refinado; iodado; com no minimo 96,95% de cloreto de sodio e sais de iodo; acondicionado em saco de polietileno resistente e vedado; com validade minima de 10 meses a contar da data de entrega; suas condicoes deverao estar de acordo com a resolucao Rdc n 28, de 28/03/00, res. Rdc 130/03 e suas alteracoes; produto sujeito a verificacao no ato da entrega aos procedimentos admi	PREGÃO PRE29/2017		5.275,30	0,00	0,00
1687	142/2017	008.528.442/0001-17	2110 - NUTRICIONALE COMÉRCIO DE ALIMENTOS	. Oleo comestivel; de soja; obtido de especie vegetal; isento de ranco e substancias estranhas; validade minima 10 meses a contar da entrega, frasco com 900 ml; embalado em caixa de papelao reforçado; suas condicoes deverao estar de acordo com a resolucao rdc 270 de 22/09/2005 e suas alteracoes posteriores; produto sujeito a verificacao no ato da entrega aos procedime, Feijao carioca; tipo 1; novo; constituído de graos inteiros; com teor de umidade maxima de 14%; isento de material terroso, sujidades e mistura de outras variedades e especies; acondicionado em saco plastico; validade minima de 05 meses a contar da data da entrega; pacote de 1 kg; suas condicoes deverao estar de acordo com decreto 6268, de 22 de novembro de	PREGÃO PRE29/2017		4.316,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000.23 - FICHA									
73	53/2017	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA		PREGÃO PRE50/2017		0,00	0,00	15.522,60



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 3 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
341	53/2017	043.677.178/0001-84	5316 - ARCH QUIMICA BRASIL LTDA	, CCloreto de polialumínio; teor de trióxido de alumínio (Al ₂ O ₃)% m/m: 16,0 a 18,0%; densidade específica (g/l): 1,320 a		PREGÃO PRE50/2017	-28,00	0,00	0,00
965	135/2017	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	, hipoclorito de cálcio 65% em tabletes teor de cloro ativo: maior ou igual a 65%; água/umidade menor ou igual 10%; ferro: menor ou igual a 0,05%; óxidos, metais		PREGÃO PRE25/2017	0,00	0,00	4.000,00
966	135/2017	043.683.069/0001-70	3711 - QUIMISA S.A.	, Hipoclorito de sódio PTA; especificações: densidade 1,160 a 1,25 0 g/cm ³ ; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidróxido de sódio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercúrio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte até o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisição e devem ser entregues na forma fracionada.		PREGÃO PRE25/2017	0,00	0,00	26.157,45
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000.23 - FICHA									
1254	63/2018	010.644.278/0001-55	3710 - COTA.COM COMERCIO E SERVICOS LTDA	, Grampo, tipo trilho, flexível, estendido, tamanho aproximado de 300 x 9 x 112 mm, em polietileno cor branca, com capacidade para armazenar 600 folhas; pacote com 50 jogos., Organizador de mesa; em plástico; com compartimento para lápis, caneta, tesoura, apontador, régua, borracha e cliques; tipo com 5 divisões, sem inclusão dos produtos; na cor fume/cristal, Caneta marca texto; em gel; polipropileno; ponta retrátil; cor verde., Régua de uso escolar/escritório; tipo reta; em poliestireno; medindo 30 cm; com 3 mm de espessura; escala milimétrica; na cor cristal., Etiqueta para ink-jet/laser; medindo 50,8 x 101,6 mm; na cor branca; quantidade por folha: 10 etiquetas; apresentação no formato carta.		PREGÃO PRE34/2018	0,00	212,41	0,00
1258	63/2018	009.510.784/0001-72	5923 - LARBAK SOLUÇÕES EMPRESARIAIS EIREL	, Caixa de arquivo morto; em polipropileno corrugado; aproximadamente 360 x 250 x 135 mm; com gramatura de 380g/m ² ; na cor branca., Caneta estilográfica; formato do corpo sextavado; corpo translúcido com respiro; ponta em latao; com esfera de tungstênio; espessura de 1,0mm; media; na cor azul; com tampa protetora removível ventilada, na cor da tinta., Cola; líquida, transparente; para uso escolar, isopor, tecido, papel; a base de acetato de polivinila (pva), lavável; atóxica; secagem rápida; acondicionada em frasco; pesando 40 gr; na cor branca; com validade mínima de 1 ano a partir da data de entrega; com selo do metro na embalagem do produto., Grampeador; de mesa; estrutura em aço e pintura eletrostática de alta resistência; base de apoio em plástico; medindo (12,5x3,5x5,0)cm(compr.x larg.frente x alt.frente); na cor preto; grampo 26/6; com capacidade mínima para grampear 15 folhas e afinetar 5 folhas (papel 75g/m ²)., Pasta em li; de polipropileno; tamanho com espessura mínima de 0,20 micras, a 4 (210x297)mm; na cor cristal, Tinta para carimbo; na cor preta; a base de água; para carimbo auto entintador; 40 ml; com garantia mínima de 12 meses., Lamina para estilete, em aço carbono; medindo 18mm., Grampo para grampeador (mesa); para papeis; 9/14 mm; arame aço cobreado; com tratamento contra oxidação; fornecido em embalagem contendo 5.000 grampos cada.		PREGÃO PRE34/2018	0,00	0,00	687,72
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000.23 - FICHA									
756	141/2017	009.094.769/0001-90	5740 - UNICONEXÕES IND COM DE PLÁSTICOS LT	, Curva 45 graus; longa; moldada; de pvc rígido; para coletor de esgoto ponta/bolsa; junta elástica integrada ou junta elástica integrada removível; diâmetro nominal 150 mm; com anel de borracha., Curva; 22 graus; moldada; pvc rígido marrom; ponta/bolsa; diâmetro nominal 50 mm x diâmetro externo 60 mm; com anel; conforme norma abnt-nbr 5647/2007., Curva; 90 graus; moldada; pvc rígido marrom; ponta/bolsa; dn 50 mm x de 60 mm; com anel; conforme norma abnt-nbr 5647/2007., Adaptador; pvc rígido marrom; ponta/rosca; diâmetro nominal 50mm x diâmetro externo 60mm; conforme norma abnt-nbr 5647/2007., Curva; moldada; 45 graus; pvc rígido marrom; ponta/bolsa; dn 50mm x diâmetro externo 60mm; com anel; conforme norma abnt-nbr 5647/2007.		PREGÃO PRE28/2017	0,00	0,00	916,20
868	134/2017	047.481.452/0001-04	5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUÇÕES E COM			PREGÃO PRE24/2017	0,00	1.069,08	495,60



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 4 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
993	81/2017	009.094.769/0001-90	5740 - UNICONEXÕES IND COM DE PLÁSTICOS LT	, Massa asfáltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduacao der; a ser retirada na usina, CAP 30-45, mistura a quente exec , Adaptador; pvc; bolsa elastica para coletor de esgoto x bolsa el astica para esgoto predial; dn 100 mm; com aneis., Selim de pvc compacto; JEl; para tubo de pv c corrugado; DN 150 x DL 100; com anel de borracha.	PREGÃO PRE76/2017		0,00	0,00	6.145,00
1203	1089/2018	068.081.280/0001-43	878 - HIDROTEC CONEXÕES P/ SANEAMENTO L	, Tli tubo de queda, para coletor de esgoto; bolsa, bolsa, bolsa; junta elastica integrada ou junta elastica integrada removivel ; NBR 10570; PVC rigido; dn 150 mm.	DISPENSA D	/0	0,00	360,00	0,00
1317	84/2017	016.907.212/0001-97	5081 - AA PEDRA BRUTA COM DE MAT P CONST	, Bica corrida; conjunto de pedra britada basaltica; pedrisco; po de pedra; sem graduacao definida; obtido diretamente do britad, Agregado para cascalhament o primario; em vias de terra; proveniente de rocha britada; composto por rocha calcarea; de alta dureza; xisto pirobet	PREGÃO PRE79/2017		0,00	0,00	870,51
1397	59/2017	005.486.604/0001-03	5713 - SINALUZ-COM DIST EQUIP ELÉT SINALIZ E	, Lampada led tubular T8; potencia 22w; tensao 100 -240 bivolt automatico; base G13 temperatura cor 6000k; fluxo luminoso; 1800lm fator de potencia 0, 90; dimensoes maximas 121,4X28 cm; AXD atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo T8 - 22W., Lampada led potencia 70w; tensao 100 - 240 bivolt automatico; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 6300l m fator de potencia 0,90; protecao IP66; atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia refletor marca JNG modelo FLD1 70W., Refletor led poten cia 100w; tensao 100-240 bivolt automatico; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 10000 lm; fator de potencia 0,90 protecao IP66; atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR I EC 62560; referencia refletor marca JNG moselo FL01 100W., Lampada led poten cia 5w; tensao 100-240 bivolt automatico; base GU -10; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 400lm; fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 5,6X5 cm; AXD atendendo normas AB NT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo GU10[5W., Bomba submersa vibratoria para poco; material do corpo: aluminio; vazao (minima/m axima): 550/1970l/h; altura manometrica (minima/maxima): 0/65 mca; temperatura maxima d a agua:35°C; submersao (maxima):20m; tensao nominal: 220v; frequencia :60hz; po tencia nominal:380w; resistencia a umidade: ip58; classe de isolacao das bobinas: h; protecao contra choque eletrico: classe ii; altura (maxima):300mm; diametro (maximo):200 mm; diametro tubulacao saida: ¼ polegadas; atendimento a normas:abnt nbr/ nm iec 60335- 1; abnt nbr 5410., Disjuntor termomagnético em caixa moldada; tripola r; protecoes termico ajustavel 1000/1250 a e magnetico ajustavel 4-8 x in; corrente nominal 1250 A; capacidade de interrupcao 50 kA; tensao de potencia 380 Vca; atendimento: nor ma abntnibr - iec 60947-2., Conector de splitbolt de 240 mm²; corpo: cobre eletrolitico; m iolo e porca em liga de cobre de alta resistencia mecanica; atendimento: normas: sae as 7928 e nbr 5474., Conector de splitbolt de 70 mm²; corpo: cobre eletrolitico;miolo e porca em: liga de cobre de alta resistencia ; ; atendimento: normas :sae as7928; nbr 5474., ref. conimel., Conector de splitbolt de 120 mm²; corpo: cobre eletrolitico; miolo e porca em liga de cobre de alta resistencia mecanica; atendimento: normas: sae as7928 e nbr 5474., Conector de splitbolt de 150 mm²; corpo: cobre eletrolitico; miolo e porca em liga de co bre de alta resistencia mecanica; atendimento: normas: sae as7928 e nbr 5474., Conector de splitbolt de 185 mm²; corpo: cobre eletrolitico; miolo e porca em liga de cobre de alta resistencia mecanica; atendimento: normas: sae as7928 e nbr 5474, Luminaria de sobrepor com refletor; tamanho: 130,4/23cm (C/L); material aluminio numero de lampadas 02 ; lampada T8; soquete:G13; cor predominante: branca; potencia maxima das lampada s: 40W; peso max. 2Kg; compazicao, corpo em chapa de aço fosfatizada, refletor facet ado em chapa de aço, aletas planas em chapas de aço fosfatizada.	PREGÃO PRE66/2017		0,00	0,00	18.244,50
03.01.01.17.512.0023.2003.33903025 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903025.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903025.041100000.23 - FICHA									
1498	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA - EPP	, CMB -15: Válvula de alivio de ar, CMB -15: Tampa de Inspeção, CMB -15: Placa de Desgaste, CMB -15: Rotor, CMB -15: Respiro, CMB -15: Respiro com chapéu, CMB -31: LUVA PROTETORA DO EIXO EM FOFO, CMB -31: CORPO ESPIRAL, CMB-31: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB -32: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -32: EIXO EM INOX, CMB -33: LUVA PROTETORA DO EIXO EM FOFO, CMB -33: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB -34: LUVA PROTETORA DO EIXO EM FOFO, CMB -34: CORPO ESPIRAL, CMB -34: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB -35: LUVA PROTETORA DO EIXO EM FOFO, CMB -35: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB -36: LUVA PROTETORA DO EIXO EM FOFO, CMB -36: CORPO ESPIRAL, CMB -36: PÉ DE APOIO, CMB -36: CAIXA DE GAXETA, CMB-36: BUJÕES = escorva e dreno.	PREGÃO PRE82/2017		0,00	17.588,51	0,00
1499	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA - EPP		PREGÃO PRE82/2017		0,00	17.271,06	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 5 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. CMB -38: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB-38: KIT DE MANGAL= rolamentos e retentores, CMB -38: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -38: ROTOR, CMB -38: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -38: LUVA PROTETORA DO EIXO EM FOFO, CMB-38: MANGAL, CMB-38: CORPO ESPIRAL, CMB-38: TAMPAS DO MANGAL= 02(PEÇAS IGUAIS), CMB-38: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIROS, CMB-38: ANEL CADEADO, CMB-38: APERTA GAXETA, CMB -38: GAXETA, CMB -38: EIXO EM INOX, CMB-38: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB -38: TAMPAS DO SUCCÃO, CMB -38: ANEL CENTRIFUGADOR, CMB -38: VARETA DE NIVEL DE OLEO, CMB -39: LUVA PROTETORA DO EIXO EM FOFO, CMB -39: APERTA GAXETA, CMB -39: CAIXA DE GAXETA, CMB-39: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB -40: LUVA PROTETORA DO EIXO EM FOFO, CMB-40: MANGAL, CMB-40: CORPO ESPIRAL, CMB-40: APERTA GAXETA, CMB-40: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB-40: VARETA DE NIVEL DE OLEO					
1690	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. CMB -57: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB-57: KIT DE MANGAL= rolamentos e retentores, CMB -57: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -57: ROTOR, CMB -57: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -57: MANGAL, CMB-57: CORPO ESPIRAL, CMB-57: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIROS, CMB -57: ANEL CADEADO, CMB -57: APERTA GAXETA, CMB -57: GAXETA, CMB -57: EIXO EM INOX, CMB -57: ANEL CENTRIFUGADOR, CMB-57: PARAFUSO DO ROTOR	PREGÃO PRE82/2017		13.936,35	0,00	0,00
1692	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. CMB -55: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB-55: KIT DE MANGAL= rolamentos e retentores, CMB -55: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -55: ROTOR, CMB -55: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -55: MANGAL, CMB-55: CORPO ESPIRAL, CMB-55: PE DE APOIO, CMB -55: TAMPAS DO MANGAL=02(PEÇAS IGUAIS), CMB -55: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIROS, CMB -55: ANEL CADEADO, CMB-55: CAIXA DE GAXETA, CMB -55: GAXETA, CMB -55: EIXO EM INOX, CMB -55: EIXO EM AÇO CARBONO	PREGÃO PRE82/2017		11.459,77	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000.23 - FICHA									
1398	69/2017	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE - M	. Caixa metalica para montagens eletricas, ip -54, (800 x 500 x 500) mm ; de sobrepor especifica para montagens eletricas; grau de protecao: ip -54; caixa em chapa de aço carbono de 1,25 mm (abnt); porta com borracha de vedacao e abertura minima de 120 grau em chapa de aço carbono de 1,50 mm (abnt); flanges superior e inferior removivel e com borracha de vedacao em chapa de aço carbono de 1,25 mm(abnt); placa de montagem removivel em chapa de aço carbono de 1,90 mm(abnt); fecho metalico lingueta tipo fenda; pontos de aterramento na placa de montagem e na porta; tratamento : fosfatizacao anti-ferruginoso;pintura: eletrostatica epoxi na cor cinza ral 7032 (caixa); eletrostatica epoxi a po na cor laranja ral 2003 (placa de montagem); dimensoes (minimas): altura = 600 mm, largura = 500 mm e profundidade = 500 mm;atendimento: norma abnt/nbr iec 62208., Caixa metalica para montagens eletricas, ip -54, (800 x 500 x 250) mm ; de sobrepor; especifica para montagens eletricas; grau de protecao: ip -54; caixa em chapa de aço carbono de 1,25 mm (abnt); porta com borracha de vedacao e abertura minima de 120 grau em chapa de aço carbono de 1,50 mm (abnt); flanges superior e inferior removivel e com borracha de vedacao em chapa de aço carbono de 1,25 mm(abnt) ; placa de montagem removivel em chapa de aço carbono de 1,90mm(abnt) fecho metalico lingueta tipo fenda; pontos de aterramento na placa de montagem e na porta ; tratamento: fosfatizacao anti -ferruginoso;pintura: eletrostatica epoxi na cor cinza ral 7032; (caixa); eletrostatica epoxi a po na cor laranja ral 2003 (placa de montagem); dimensoes (minimas): altura = 800 mm, largura = 500 mm e profundidade = 250 mm;atendimento: norma abnt/nbr -iec - 62208., Lampada led potencia 12w; tensao 100 -240 volt automatico; base E27 temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 1050lm; fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 13X7 cm; AXD atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo A65J12W., Lampada led potencia 20w; tensao 100-240 volt automatico; base E27; temperatura cor: 6000k; fluxo luminoso; 1800lm; fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 20,3X10 cm; AXD atendendo normas ABNT NBR IEC 62612, ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo A75J20W., Disjuntor motor tripolar; com disparador termico ajustavel 10 a 16 a e magnetico fixo em 13 x in; capacidade de interrupcao 100ka; tensao nominal 220vca/60hz; acionamento por tecla; fixacao trilho din; atendimento normas abnt/nbr -iec-60947-2 e abnt/nbr-iec-60947-4-1., Disjuntor motor tripolar; com disparador termico ajustavel (1 6 a 20 a) e magnetico fixo em 13 x in. capacidade de interrupcao:100ka; tensao nominal: 220 v ca/60hz; acionamento por tecla;fixacao: trilho din; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947 -2 e 60947 -4-1., Disjuntor motor tripolar; com disparador termico ajustavel (20 a 2 5a) e magnetico fixo em 13 x in. capacidade de interrupcao: 100ka; tensao nominal: 220 vca/ 60hz; acionamento por tecla;fixacao: trilho din; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947-2 e 60947-4-1., Disjuntor motor tripolar; com disparador termico ajustavel (40 a 50 a) e magnetico fixo em 13 x in. capacidade de interrupcao:100ka; tensao nominal: 220 vca/60hz; acionamento por tecla;fixacao: trilho din; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947-2 e 60947-4-1., Fusivel limitador de corrente; tipo h -h; classe de tensao 25kv; corrente nominal 10,0 a; tamanho 475mm; força e disparo (pino) 6 kgf; atendimento as normas tecnica serie: iec 282, vde 0670 (parte 4), abnt/nbr - 8669 e din - 43625., Fusivel limitador de corrente; tipo h-h; classe de tensao 25 kv; corrente nominal 12,5 a; tamanho 475mm; força e disparo (pino) 6 kgf;	PREGÃO PRE66/2017		0,00	0,00	8.621,86

				atendimento as normas tecnicas: iec 282; vde 0670 (parte 4); abnt/ nbr - 8669 e din - 43625., Rele temporizador trifasico ; estrela triangulo.03 a 30 segundos; tensao nominal: 220-240vca/60 hz; carcaca: material termoplastico; grau de protecao: i p20; fixacao: trilho din 35mm; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947, 1812 -1 e ul 508., Rele temporizador trifasico ; retardado na energizacao:03 a 30 segundos; tensao nominal: 240vca/60 hz; contato reversivel: 01 naf; carcaca: material termoplastico; grau de protecao: ip20; fixacao: trilho din 35mm; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947, 1812 -1 e ul 508., Rele trifasico de protecao contra falta de fase; tensao nominal:360 vca/60hz; carcaca: material termoplastico; grau de protecao: ip 42; fixacao: parafuso e trilho din 35mm;opcoes com neutro /sem neutro inseridos no mesmo equipamento;atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947-1; abnt/nbriec 1812 -1; abnt/nbr -ul 508., Rele trifasico de protecao contra falta de fase; tensao nominal:220 vca/60hz; carcaca:material termoplastico; grau de protecao: ip 42;fixacao:parafuso e trilho din 35mm;opcoes com neutro /sem neutr o inseridos no mesmo equipamento;atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947 -1; abnt/nbriec 1812 -1; abnt/nbr -ul 508., Rele trifasico de protecao contra falta e sequencia de fase; tensao nominal 220vca/60hz; carcaca material termoplastico; grau de protecao ip 4 2; fixacao parafuso e trilho din 35mm; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-1, abnt/nbr -iec-1812-1 e abnt/nbr-ul 508., Rele; bobina 24vcc; 1 contato reversivel para base de 6,2 mm; tensao nominal 250vca/60hz; protecao contra polaridade invertida e contra surtos eletricos; atendimento as normas abnt/nbr-iec 60947-1; abnt/nbr-iec 1812-1; abnt/nbr-ul 508.				
1693	69/2017	005.486.604/0001-03	5713 - SINALUZ-COM DIST EQUIP ELÉT SINALIZ E	, Lampada led potencia 70w; tensao 100 -240 bivolt automatico; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 6300lm fator de potencia 0,90; protecao IP66; atend endo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia refletor marca JNG mo delo FL01 70W., Bomba submersa vibratoria para poco; material do corpo: aluminio; vazao (minima/maxima): 550/1970l/h; altura manometrica (minima/maxima): 0/65 mca; temperatura maxima da agua:35°c; submersao (maxima):20m; tensao nominal: 220v; frequencia :60hz; potencia nominal:380w; resistencia a umidade: ip 58; classe de isolacao das bobinas: h; protecao contra choque eletrico: classe ii; altura (maxima):300mm; diametro (maximo):200 mm; diametro tubulacao saida: ¾ polegadas; atendimento a normas:abnt nbr/ nm iec 60335 - 1; abnt nbr 5410., Refletor led potencia 100w; tensao 100 -240 bivolt automatico; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 10000 lm; fator de potencia 0,90 protecao IP66; atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR I EC 62560; referencia refletor marca JNG mos elo FL01 100W., Lampada led potencia 5w; tensao 100 -240 bivolt automatico; base GU -10; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 400lm; fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 5,6X5 cm; AXD atendendo normas AB NT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo GU10 5W., Lu minaria de sobrepor com refletor; tamanho: 130,4/23cm (C/L); material alumini o numero de lampadas 02; lampada T8; soquete:G13; cor predominante: branca; potencia ma xima das lampadas: 40W; peso max. 2Kg; compazicao: corpo em chapa de aço fosfatizada. refletor facetado em chapa de aço, aletas planas em chapas de aço fosfatizada. Lamp ada led tubular T8; potencia 22w; tensao 100 -240 bivolt automatico; base G13 temperatura cor 6000k; fluxo luminoso; 1800lm fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 121,4X2 8 cm; AXD atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo T8 - 22W.	PREGÃO PRE66/2017	15.584,00	0,00	0,00
1694	69/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	, Lampada led tubular T8 potencia 10w; tensao 100 -240 bivolt automatico; base G13 temperatura cor: 6000k fluxo luminoso; 900lm fator de potencia 0,9 0; dimensoes maximas 60,4X28; cm AXD; atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo T8 - 10W., Chave seccionadora tripolar nh 00; corrente nominal: 160 a; abertura: com carga; atendimento: norma abnt/nbr - iec60269., Curva 90 grau raio longo sem costura p/ eletrotubo com rosca nas extremidad es; diametro: 4 pol; material galvanizado a fogo; classe: pesado; atendimento: normas: abnt/nbr 5597 eb - 341,abnt/nbr 5598 eb-342, abnt/nbr 6414 pb-14 e abnt/nbr 6323 eb-344.	PREGÃO PRE66/2017	2.168,12	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS								
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL								
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000.23 - FICHA								
273	115/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E LOC.	, Peca reposicao para retroescavadeira; cano; cod 128/h2794 ; retro jcb 214 series 3	PREGÃO PRE06/2017	0,00	0,00	530,00
1124	38/2017	026.192.837/0001-73	5640 - MUNDIAL PNEUS ITABERA EIRELI EPP	, Pneu moto 90/90/18.	PREGÃO PRE35/2017	0,00	0,00	1.395,00
1331	41/2017	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA ME	, Kit relacao; aplicacao moto honda cg 125/150, Lampada farol; apl icacao moto honda cg 125/150	PREGÃO PRE38/2017	0,00	128,90	0,00
1376	31/2017	024.385.150/0001-29	5656 - ELSIO MATTHIESEN LEISTER - ME	, Filtro blindado para oleo diesel sedimentador; numero original R 26A50; (PSD530/1 - MBB 3820927005KZ - CASE 158437 - RACOR R26A50); ou similar, Filtro blindado para oleo diesel; numero original 8125339; (PSC72/2 - WK723 - P4102 - VW TAE127177); ou similar	PREGÃO PRE28/2017	0,00	0,00	321,60
1401	165/2017	005.134.979/0001-04	4374 - COMERCIAL SILVESTRE PEÇAS PARA TRA	, Peca reposicao para retroescavadeira; dente concha traseira; cod tf 23d; john deere 310 k	PREGÃO PRE47/2017	0,00	0,00	195,00
1486	1569/2018	005.437.537/0005-60	390 - AUTO GERAL DE ITU LTDA	, Esticador Correia, Filtro de Ar, Filtro de Combustivel	OUTROS/NÃO /0	0,00	555,76	0,00
1579	1653/2018	067.752.683/0001-04	1074 - AUTO PEÇAS SOLRAC LTDA - EPP	, Hidrobuster	DISPENSA D /0	0,00	2.790,00	0,00
1587	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, 3º folha de mola dianteira reforcada, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE24/2018	0,00	1.093,12	0,00
1597	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-		PREGÃO PRE24/2018	0,00	853,44	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 7 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1598	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, 1º folha de mola traseira reforçada, caminhão porte medio		PREGÃO PRE24/2018	0,00	853,44	0,00
1608	119/2017	071.654.859/0001-62	5394 - AUTO PECAS THIAGO LTDA - ME	, 1º folha de mola traseira reforçada, caminhão porte medio , Protetor de camara de ar; medida aro 20; capa protetora feita em borracha espessa que protege a camara de ar das imperfeicoes da roda; das falhas na regiao do talao do pneu; defeitos ou avarias causados pela rodagem, que podem furar ou rasgar a camara em situacoes adversas.		PREGÃO PRE10/2017	0,00	210,00	0,00
1609	131/2017	071.654.859/0001-62	5394 - AUTO PECAS THIAGO LTDA - ME	, Peca de reposicao para veiculo automotivo; pastilha de freio; usoroda dianteira; peca genuina; aplicacao veiculo fiat uno mille fire 1.0 ano 2002/2006, Peca de reposicao para veiculo automotivo; jogo de disco freio; tipo dianteiro; peca genuina; aplicacao veiculo :fiat uno mille fire 1.0 ano 2002/2006		PREGÃO PRE21/2017	0,00	82,00	0,00
1611	131/2017	071.654.859/0001-62	5394 - AUTO PECAS THIAGO LTDA - ME	, Peca de reposicao para veiculo automotivo; bomba de agua sistema arrefecimento; peca original ou compativel; aplicacao veiculo ford courier I 1.6 flex ano 2008/2013		PREGÃO PRE21/2017	0,00	59,00	0,00
1620	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, 2ª folha de mola dianteira reforçada, caminhão porte pesado		PREGÃO PRE24/2018	0,00	652,96	0,00
1653	131/2017	071.654.859/0001-62	5394 - AUTO PECAS THIAGO LTDA - ME	, Peca de reposicao para veiculo automotivo; reservatorio de agua do radiador automotivo com tampa; peca genuina, aplicacao veiculo ford fiesta ano 2013, Peca de reposicao para veiculo automotivo; bomba de agua sistema arrefecimento; peca original ou compativel; aplicacao veiculo ford fiesta ano 2013		PREGÃO PRE21/2017	0,00	97,00	0,00
1688	115/2017	020.363.508/0001-61	4809 - PATRICIA CRISTINA DE ABREU EPP	, Peca de reposicao para retroescavadeira; sapata de desgaste inferior; cod. 123/03215, retro JCB 214E 3C; Peca de reposicao para retroescavadeira, sapatade desgaste superior, cod. 123/06189, retro JCB 214E 3C		PREGÃO PRE06/2017	535,20	0,00	0,00
1695	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, 2ª folha de mola dianteira reforçada, caminhão porte medio		PREGÃO PRE24/2018	834,40	0,00	0,00
1697	115/2017	005.134.979/0001-04	4374 - COMERCIAL SILVESTRE PEÇAS PARA TRA	, Peca reposicao para retroescavadeira; engrenagem; cod 450/10215 ; retro jcb 214 series 3, Peca reposicao para retroescavadeira; pino; cod 911/12400; retro jcb 214 series 3		PREGÃO PRE06/2017	196,00	0,00	0,00

03.01.01.17.512.0023.2003.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000 - GERAL

03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000.27 - FICHA

1550	122/2017	003.662.323/0001-39	5052 - MULTIFER INDAIATUBA COM E LOC DE MA	, Locacao de rompedor eletrico 30 kg; ponteiro e talhadeira; voltagem: 220 V; peso: 29.5 Kg; potencia minima: 1800 Watts / 1000 rpm; forza de impacto minima: 50 J; rendimento para remocao de concreto de dureza media-dura: 3.200 kg/h; periodo diaria.		PREGÃO PRE13/2017	0,00	99,00	0,00
1576	122/2017	003.662.323/0001-39	5052 - MULTIFER INDAIATUBA COM E LOC DE MA	, Locacao de compactador de percussao com sistema de oleo injetado ; com as seguintes caracteristicas: profundidade de compactacao de ate 58cm; energia de impacto de 85j; velocidade de avanço de 17m/min; motor refrigerado a ar com 2,3kw de potencia e 80cc; a gasolina 02 tempos com sistema de oleo injetado automaticamente; sistema de partida retratil; presenca de sensor que interrompe o funcionamento do equipamento por falta de oleo; filtro de ar com 03 estagios; com indicador de filtro sujo; nivel de ruido maximo de 96 db; nivel de vibracao maxima para operador de 8m/s2; diaria., Locacao de piso metalico; 02 pecas de 0,37m x 1,5metros; espessura de 1,5mm;150kg/mm2; para uso em andaime convencional prensado (painel) medida de 1,50x1,00m; confeccionado em tubo de aco com diametro de 42mm nas colunas; 33m nas horizontais; 26 mm nas verticais; espessura de 2,65mm com costura interna; prensado nos encaixes a 40 toneladas; equipados com: parafusos de fixacao; pintados por imersao com esmalte sintetico; diagonais 07 pecas; diagonal para andaimes de 1,50x1,0m; 2120mm; 1 1/4; capacidade de 1550 kg galvanizada;		PREGÃO PRE13/2017	0,00	196,00	0,00

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000.27 - FICHA

1391	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	, cat 26 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador estereografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 26 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o		CONCORRÊNCIA/2017	0,00	0,00	14.830,00
------	----------	---------------------	---	---	--	-------------------	------	------	-----------

enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas aca madas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona -lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxi io de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para r etirar residuos da, cat 26-embuchamento / substituaico da tampa: efetuar o embuchamento da t mpa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituaico o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trinças e desgaste acentuad o; substituaico tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trinças e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embucha mento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um a cabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nit rogenio liquido., cat 26- substituaico tampa defletora: substituaico do defletor., cat 26 -substituaico do ventilador: substituaico do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre prio rizando a originalidade do equipamento), cat 26 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimens oes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blo cos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as ca racteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; dese mpeno de todas as chapas do pacote, remocao do verniz existente de todas as chapas p or sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez diel etrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensio nal; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 26-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regio es com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 26 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no mi nimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 26 -ensaio: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de mo tores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de te nsao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao d a corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibr acoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento d o enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, ne ste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transpor te, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os e quipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contrat ada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endreco do saae indaiatuba

, cat 27 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmont agem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamen to, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retira r a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolame ntos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicave l; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os co mponentes que necessitam de substituaico; identificar todos os componentes; envi ar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apo s limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as peas; apos, cat 27 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fi os, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calc os de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio co m os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na pos icao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramen ta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da lig acao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas aca madas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona -lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxi io de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para r etirar residuos da, cat 27-embuchamento / substituaico da tampa: efetuar o embuchamento da t mpa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituaico o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trinças e desgaste acentuad o; substituaico tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trinças e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embucha mento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um a cabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nit rogenio liquido., cat 27- substituaico tampa defletora: substituaico do defletor., cat 27 -substituaico do ventilador: substituaico do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre prio rizando a originalidade do equipamento), cat 27 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimens oes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blo cos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as ca racteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; dese mpeno de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas p or sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e

1393	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	CONCORRÊNC5/2017	0,00	0,00	16.040,00
------	----------	---------------------	---	------------------	------	------	-----------

posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alifático na parte externa do estator; cat 27 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento leveira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 27 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2.5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 27 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 27 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba

, cat 22 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esférico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calços de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acabadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 22-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 22 -substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 22 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alifático na parte externa do estator; cat 22 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento leveira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2.5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 22 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os

1394

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

CONCORRÊNCIA/2017

0,00

0,00

11.140,00

1591	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio;., cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical, com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 19-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituicao da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 19-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 19 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator;., cat 19-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 19 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual;., cat 19 -ensaios: resistencia chimica de enrolamento do estator a fracao de resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio;., cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	7.390,00 (Página: 10 / 16)
1593	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNCIA/2017	0,00	14.370,00 0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 11 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1594	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 25 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 25 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 25-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 25-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 25 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 25 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 25-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.leigeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 25 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 25 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 25 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	4.330,00	0,00	



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 12 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1691	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	<p>, cat 12 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 12 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 12-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 12-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 12 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 12 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 12-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 12 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e do desbalanceamento residual; cat 12 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 12 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	PREGÃO	PRE82/2017	1.191,56	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 13 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. CMB -55: Serviços Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.5.1), CMB -55: Limpeza, preparação do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.5.2), CMB -55: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.5.5), CMB -55: kit de substituição obrigatório (Conforme subitem 4.5.6), CMB -55: Revestimento cerâmico (Conforme subitem 4.5.12), CMB-55: Serviços Finais no CMB (Conforme subitem 4.5.13), CMB -55: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.5.15)					
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000.27 - FICHA									
996	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Serviços de manutenção mecânica destinados a caminhões oficiais saae e motores de caminhões estacionários (gerador); serviços de troca de embreagem; freios; desmontagem e montagem de cambio; troca barras estabilizadoras; embuchamentos; e outros serviços.	PREGÃO PRE	4/2018	0,00	1.971,00	0,00
1536	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Manutenção mecânica em máquinas pesadas	PREGÃO PRE	4/2018	0,00	5.960,00	0,00
1554	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Serviços de manutenção mecânica destinados a caminhões oficiais saae e motores de caminhões estacionários (gerador); serviços de troca de embreagem; freios; desmontagem e montagem de cambio; troca barras estabilizadoras; embuchamentos; e outros serviços.	PREGÃO PRE	4/2018	0,00	1.134,00	0,00
1575	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Retífica completa de bomba injetora e bicos injetores de motor cumins 04 cilindros	PREGÃO PRE	4/2018	0,00	6.500,00	0,00
1588	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	. Serviço de remocao, conserto e instalacao do molejo dianteiro, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE	24/2018	0,00	851,20	0,00
1599	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	. Serviço de remocao, conserto e instalacao do molejo dianteiro, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE	24/2018	0,00	851,20	0,00
1600	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	. Serviço de remocao, conserto e instalacao do molejo traseiro, caminhao porte medio	PREGÃO PRE	24/2018	0,00	853,44	0,00
1621	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	. Serviço de remocao, conserto e instalacao do molejo dianteiro, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE	24/2018	0,00	425,60	0,00
1622	43/2017	046.886.321/0001-36	136 - ELIAS ROBERTO LEITE & CIA LTDA - EPP	. Serviços de vidrarcaria e chaveiro em caminhões.	PREGÃO PRE	40/2017	0,00	1.632,00	0,00
1624	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA ME	. Serviço de manutenção mecânica e elétrica em motos	PREGÃO PRE	14/2018	0,00	288,00	0,00
1628	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA ME	. Serviço de manutenção mecânica e elétrica em motos	PREGÃO PRE	14/2018	0,00	284,00	0,00
1630	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA ME	. Serviço de manutenção mecânica e elétrica em motos	PREGÃO PRE	14/2018	0,00	400,00	0,00
1632	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA ME	. Serviço de manutenção mecânica e elétrica em motos	PREGÃO PRE	14/2018	0,00	120,00	0,00
1696	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	. Serviço de remocao, conserto e instalacao do molejo dianteiro, caminhao porte medio	PREGÃO PRE	24/2018	313,60	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903941 - FORNECIMENTO DE ALIMENTAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903941.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903941.041100000.27 - FICHA									
47	0/0	006.344.497/0001-41	3731 - VEROQUEQUE REFEICOES LTDA	. Contratação de empresa para operacionalização de vale- alimentação em meio eletrônico (cartão magnético).	PREGÃO PRE	80/2014	0,00	92.097,22	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903963 - SERVIÇOS GRÁFICOS E EDITORIAIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903963.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903963.041100000.27 - FICHA									
1502	0/0	000.973.827/0001-81	2232 - CONTABILIDADE NOVA ERA LTDA	. Encadernação dos livros fiscais de 2017. Livros de entradas, livros de saídas, livro de apuração de icms e livro inventário.	DISPENSA D	/0	0,00	474,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903973 - TRANSPORTE DE SERVIDORES / EMPREGADOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903973.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903973.041100000.27 - FICHA									
1612	139/2017	004.361.392/0001-75	3121 - TRANS NETTI - TRANSPORTE E LOCAÇÃO		PREGÃO PRE	27/2017	0,00	9.731,97	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 14 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.17.512.0023.2003.33903990 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE LEGAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903990.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903990.041100000.27 - FICHA									
39	0/0	048.066.047/0001-84	141 - IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO S/A-IMES	, Contratacao de empresa especializada para prestacao de servico d e transporte; por veiculo tipo onibus; com ;capacidade minima de 45 (quarenta e cinc o) lugares; para atendimento de diversas atividades do SAAE; pelo periodo de 12 (do ze) meses; incluindo motorista; combustivel e tarifas de pedagio; conforme anexo					
				, Publicação dos atos praticados no setor de licitações no diário oficial do Estado de São Paulo.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	645,33
03.01.01.17.512.0023.2003.33913001 - COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES AUTOMOTIVOS - INTRA-ORÇAMENTÁRIO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33913001.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33913001.041100000.30 - FICHA									
23	0/0	044.733.608/0001-09	108 - PREFEITURA MUNICIPAL DE INDAIATUBA	, Repasse de valor a Prefeitura de Indaiatuba, referente ao fornec imento de combustiveis para os veiculos da Autarquia.					
					OUTROS/NÃO	/0	0,00	90.707,31	0,00
03.01.99 - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTOS - RP									
03.01.99.17 - Saneamento									
03.01.99.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.99.17.512.0062 -									
03.01.99.17.512.0062.2125 -									
03.01.99.17.512.0062.2125.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.99.17.512.0062.2125.33903011.041100000 - GERAL									
03.01.99.17.512.0062.2125.33903011.041100000.6009 - FICHA									
2456	53/2017	043.677.178/0001-84	5316 - ARCH QUIMICA BRASIL LTDA	, .. hipoclorito de calcio 65% em tabletes teor de cloro ativo: ma ior ou igual a 65%; agua/umidade menor ou igual 10%; ferro: menor ou igual a 0,05%; oxidos, metais					
					PREGÃO PRE50/2017		-56,00	0,00	0,00
03.01.99.17.512.0062.2125.33903905 - SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS									
03.01.99.17.512.0062.2125.33903905.041100000 - GERAL									
03.01.99.17.512.0062.2125.33903905.041100000.6013 - FICHA									
2449	2394/2017	007.739.500/0001-99	4074 - PEZZI CONSULTORIA E PROJETOS EIRELI	, .. Contratacao de empresa de engenharia especializada na elabora cao de estudos hidrologicos e projeto de estrutura para medicao de vazao do corpo dagua conforme solicitacao do daee para emissao da outorga de captacao do ribeirao pirai.					
					DISPENSA D	/0	-4.230,00	0,00	0,00
03.01.99.17.512.0062.2125.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.99.17.512.0062.2125.33903916.041100000 - GERAL									
03.01.99.17.512.0062.2125.33903916.041100000.6013 - FICHA									
2240	61/2017	057.623.761/0003-89	5332 - DNP - TERRAPLANAGEM E PAVIMENTADO						
					PREGÃO PRE58/2017		-4.590,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 25/06/2018 10:15:41

Sistema CECAM

(Página: 15 / 15)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2709	0/0	057.623.761/0003-89	5332 - DNP - TERRAPLANAGEM E PAVIMENTADO	.., Concreto usinado; FCK 18 Mpa; com Brita 1; Slump 60 +/- 10 mm.					
SUBTOTAL				.., Concreto usinado; FCK 18 Mpa; com Brita 1; Slump 60 +/- 10 mm.	PREGÃO PRE58/2017		-8.500,00	0,00	0,00
TOTAL							54.028,09	290.132,07	135.830,90
							54.028,09	290.132,07	135.830,90

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO
CONVITE
TOMADA DE PREÇOS
CONCORRÊNCIA
DISPENSA DE LICITAÇÃO
INEXIGÍVEL
PREGÃO PRESENCIAL
PREGÃO ELETRÔNICO
OUTROS/NÃO APLICÁVEL
RDC

INDAIATUBA, 18 de Junho de 2018